

2025 年度シラバス

科目分類/Subject Categories			
学部等/Faculty	/工 芸 学 部 : /School of Science and Technology	今年度開講/Availability	/有 : /Available
学域等/Field	/設 計 工 学 域 : /Academic Field of Engineering Design	年次/Year	/3 年次 : /3rd Year
課程等/Program	/機械工学課程・課程専門科目 : /Specialized Subjects for Undergraduate Program of Mechanical Engineering	学期/Semester	/前学期 : /First term
分類/Category	/ : /	曜日時限/Day & Period	/金 2 : /Fri.2

科目情報/Course Information				
時間割番号 /Timetable Number	12315201			
科目番号 /Course Number	12360039			
単位数/Credits	2			
授業形態 /Course Type	講義 : Lecture			
クラス/Class				
授業科目名 /Course Title	塑性力学 : Engineering Plasticity			
担当教員名 / Instructor(s)	/飯塚 高志 : IIZUKA Takashi			
その他/Other	インターンシップ実施科目 Internship	国際科学技術コース提供科目 IGP	PBL 実施科目 Project Based Learning	DX 活用科目 ICT Usage in Learning
	実務経験のある教員による科目 Practical Teacher			
科目ナンバリング /Numbering Code	B_ME3420			

授業の目的・概要 Objectives and Outline of the Course	
日	塑性変形における力学的挙動を支配する応力、ひずみ、三軸応力状態、流動曲線、体積一定則、降伏条件および流れ則を理解するとともに、荷重-変位の関係、マルチプロセスの進行に伴うひずみ・応力経路および塑性仕事量などの工学的な塑性挙動の考え方を修得できるようにする。これらの知識は金属材料、および生産技術として広く用いられている塑性加工に関する理解のために重要である。設計開発はもちろん、特に生産技術の分野において必要な知識である。
英	Students are requested to understand the basic concepts and equations such as stress, strain, tri-axial stress state, flow curve, volume constancy, yield criteria and flow rule that are essential in understanding plastic deformation. Furthermore, students are also expected to understand the methodology for grasping load-stroke relationship, strain- and stress paths in multi-processes and plastic work.

学習の到達目標 Learning Objectives	
日	<p>応力、ひずみ、ひずみ増分、静水圧、体積ひずみ、体積ひずみ増分、偏差応力、偏差ひずみ、偏差ひずみ増分など塑性力学における応力、ひずみの考え方および求め方を理解する。</p> <p>体積一定則、加工硬化、流動曲線、降伏条件、流れ則など塑性力学における材料特性および力学的関係式について理解する。</p> <p>三軸応力状態、変形と形、比例負荷、比例変形など塑性変形挙動や塑性加工プロセスの表現手法について理解する。</p> <p>単一のプロセス（比例変形）における荷重-変位の関係、最大荷重、相当ひずみ量および塑性仕事量などを導出し、単一プロセスの評価ができる。</p> <p>マルチプロセスにおけるひずみ・応力経路、形状変化、必要荷重、塑性仕事量などを導出し、マルチプロセスの評価ができる。</p>
英	To understand the way of thinking and acquiring for stress and strain parameters like stress, strain, strain increment, volume strain, volume strain increment, deviatoric stress, deviatoric strain, deviatoric strain increment etc. in fundamentals of plast

	<p>Understanding material properties and mechanical relationships like volume constancy, work hardening, flow curve, yield criteria, flow rule etc. in fundamentals of plasticity.</p> <p>Understanding expressions for plastic deformation behaviors and plastic forming processes like tri-axial stress state, differences between deformation and shape, proportional loading, proportional deformation etc. .</p> <p>Being able to evaluate an uni-process, in other words proportional deformation, through acquiring load-stroke relationship, maximum load, equivalent strain, amount of plastic work etc..</p> <p>Being able to evaluate a multiple-process through acquiring strain- and stress- paths, change of shape, necessary load, amount of plastic work etc..</p>
--	--

学習目標の達成度の評価基準 / Fulfillment of Course Goals (JABEE 関連科目のみ)	
日	<p>塑性力学における基礎的事項および塑性変形挙動や塑性加工プロセスの表現手法について十分に理解し、一工程および多工程の塑性加工プロセスを十分に評価できる。</p> <p>塑性力学における基礎的事項および塑性変形挙動や塑性加工プロセスの表現手法について理解し、一工程および多工程の塑性加工プロセスの評価の一部ができる。</p> <p>塑性力学における基礎的事項および塑性変形挙動や塑性加工プロセスの表現手法について一部を理解できているが、プロセスの評価ができない。</p> <p>塑性力学における基礎的事項および塑性変形挙動や塑性加工プロセスの表現手法について理解できていない。</p>
英	<p>Able to comprehend fundamentals of plasticity and expressions for plastic deformation behaviors and for plastic forming processes enough, and to evaluate plastic forming processes enough.</p> <p>Comprehending fundamentals of plasticity and expressions for plastic deformation behaviors and for plastic forming processes, and able to evaluate parts of plastic forming processes.</p> <p>Comprehending parts of fundamentals of plasticity and expressions for plastic deformation behaviors and for process for plastic works, but unable to evaluate plastic forming processes enough.</p> <p>Unable to comprehend fundamentals of plasticity and expressions for plastic deformation behaviors and process for plastic works.</p>

授業計画項目 Course Plan			
No.		項目 Topics	内容 Content
1	日	塑性力学の概要	講義のオリエンテーションと塑性力学の基礎理論の体系に関する概略の説明を行う。
	英	Review on fundamental theory of plasticity	Orientation about this lecture and review on fundamental theory of plasticity will be conducted.
2	日	金属材料の変形, 弾性と塑性	金属材料の一軸引張りにおける応力とひずみの関係の説明から始めて原子レベルの金属の構造と弾性変形および塑性変形の素過程について解説する。
	英	Deformation of metals, elasticity and plasticity	At first, stress-strain relationship in uni-axial tension of metals will be reviewed. And metallic structure in atomic scale, elementary processes to bring about plasticity and elasticity of metals will be explained.
3	日	応力-ひずみ曲線と体積一定の関係	金属材料の一軸引張試験について応力とひずみ線図の求め方および変形挙動との関係について説明する。また、対数ひずみの特徴についてまとめ、体積一定の関係について説明する。
	英	Stress-strain curves and volume constancy law	In relation to uni-axial tensile test of metals, some methods to obtain stress-strain curves, and variations of deformation behavior in the test will be instructed. Furthermore, features of the logarithmic strain will be summarized.
4	日	流れ曲線と塑性不安定	流れ曲線について説明し、荷重-変位の関係と塑性不安定点を導出する。これまでに学習した内容に関する課題1を提示する。
	英	Flow curve and plastic instability	Meaning of the flow curve will be explained. The point where plastic instability is occurred will be calculated using a stress-strain curve. Finally, the first report will be imposed in order to deepen comprehension on contents learned through lectures 1
5	日	まとめ1	これまでに学習した内容に関して出題された課題1について、考え方を解説する。
	英	Summary 1	Summary 1
6	日	モールの応力円と主応力	二次元もしくは主応力面内の方向による応力成分の変化について、モールの応力円を用いて特徴を理解する。また、方向余弦と行列表記を用いることで考え方を三次元に拡張する。主応力, 主せん断応力, 応力不変量など塑性力学の基礎になる事項について解説する。

	英	Mohr's stress circle and principal stresses, principal shear stresses	Understanding for features and variation depending on direction in 2D stresses or in stress components on the principal plane will be promoted using the Mohr's stress circle.
7	日	微小ひずみと 微小ひずみ増分	塑性力学の基礎となる工学的微小ひずみとひずみテンソル, ひずみ増分テンソルについて説明する.
	英	Infinitesimal strain and infinitesimal strain increment	Fundamental parameters for theory of plasticity like infinitesimal strain, strain tensor and strain increment will be explained.
8	日	工学的微小ひずみと モールのひずみ円	工学的微小ひずみの座標変換からモールのひずみ円を導出する. また, 応力とひずみの関係(フックの法則)から応力と弾性ひずみの対応および弾性定数間の関係を説明する.
	英	Engineering infinitesimal strain and Mohr's strain circle	Mohr's strain circle is derived from coordinate transformation of engineering infinitesimal strain. Hook's law(relationship between stress and strain) and relationships during elastic moduli are explained.
9	日	ひずみ増分と座標変換, 有限ひずみ (対数ひずみ)	ひずみ増分テンソルの性質を確認し, その座標変換について説明する. また, 偏差ひずみを導入し, 偏差成分のフックの法則を導く. 主応力空間における偏差応力の意味について考える.
	英	Coordinate transformation of strain increment and finite strain	Feature of strain increment tensor is confirmed, and coordinate transformation of it is discussed. Deviatoric strain is introduced, and Hook's law for deviatoric components and meaning of deviatoric strain in principal stress space are explained.
10	日	降伏条件と 相当応力・相当ひずみ	降伏条件および相当応力, 相当ひずみについて説明する. 流動曲線の意味について考える.
	英	Yield criteria and equivalent stress, equivalent strain	The yield criterion proposed by Tresca and by Mises will be explained, respectively. In relation to the Mises' criterion, the equivalent stress and the equivalent strain will be calculated and defined.
11	日	流れ則と塑性仕事量	現象論的考察からレービー・ミーゼスの関係を導き, その性質について考える. 流動曲線と塑性仕事量の関係について説明する. 流動曲線の持つ性質についても考える. これまでに学習した内容に関する課題2を提示する.
	英	Flow rule and plastic work	The flow rule proposed by Levy and Mises will be explained, and relationship between the plastic work and the flow curve is considered. Furthermore, features of the flow curve is also considered. Finally, the second report will be imposed in order to deep
12	日	まとめ2	これまでに学習した内容に関して出題された課題2について, 考え方を解説する.
	英	Summary 2	Points to solve the third report, which is related to contents learned in lectures 10 and 11, will be outlined.
13	日	関連流れ則と硬化則	レービー・ミーゼスの関係は, 降伏関数を用いた関連流れ則に一般化される. 幾何学的観点からの考察から, 流動曲線や降伏条件の持つ性質について考える. 後続降伏関数の発展として, バウシニング効果と移動硬化について解説する.
	英	The Associated flow rule and hardening law	The flow rule proposed by Levy and Mises is generalized to the associated flow rule described by the yield function. From geometric views, features of flow curves and the yield surfaces is considered and arranged. In the relation, Bauschinger effect and t
14	日	応力経路と ひずみ経路	応力経路とひずみ経路について, 深絞り加工を例に説明する. 比例負荷と比例ひずみ経路について説明し, 成形限界の考え方についても触れる. また, マルチ加工プロセスにおける応力およびひずみ経路の導出について考える. これまでに学習した内容に関する課題3を提示する.
	英	Strain path and stress path in forming process	The proportional loading paths and the proportional strain paths will be explained relating to the multiple processes for metal forming. Furthermore, the forming limit diagram, which is used mainly in the field of sheet metal forming, will be also explain
15	日	まとめ3	これまでに学習した内容に関して出題された課題3について, 考え方を解説する.
	英	Summary 3	Points to solve the last report, which is related to contents learned in the whole lectures, will be outlined.

履修条件 Prerequisite(s)

日	「材料力学Ⅰ及び演習」, 「材料力学Ⅱ及び演習」, 「工業材料学」, 「材料強度学」および「機械構造解析学」を履修していることが望ましい.
---	---

英	You are required to have knowledge on mechanics of materials. So, it's desirable that you have already taken the course of "Strength of Materials", "Engineering Materials", "Fracture and Strength of Materials" and "Theory of Structural Analysis of Machine".
---	---

授業時間外学習（予習・復習等） Required study time, Preparation and review	
日	講義は、基礎から応用へと進展する内容となっているため、継続的な講義の聴講が重要である。本講義に対しては、少なくとも 67.5 時間の予復習に充てる自己学習時間が必要である。したがって、予習および復習を強く励行し、そのための補足資料および補足課題を用意する。
英	Because this course goes from fundamentals to applications, it is important for you to attend the class continuously. In addition, total 67.5 hours of preparation and reviewing time are at least necessary for your comprehending the contents of this course.

教科書／参考書 Textbooks/Reference Books	
日	特定の教科書は使用しない。その代わりに、講義資料とその補足資料、および補足課題を用意するので、利用して欲しい。参考書「改訂工業塑性力学」（益田森治、室田忠雄共著、養賢堂）。
英	No specific textbooks are used. In stead of that, some materials and supplementary materials, supplementary issues are prepared and provided through the moodle system. "Kogyo Sosei Rikigaku", which was written by M. Masuda and T. Murota and published fr

成績評価の方法及び基準 Grading Policy	
日	講義内容ごとの理解の程度を確認するために、複数回（通常 3 回）のレポートを課す。また、最終的な理解度を確認するために学期末に筆記試験を行う。配点比率はレポート（30%）、筆記試験（70%）である。合計 100 点中で 60 点以上を合格とする。ただし、補足課題に関する取り組みに応じて積極性を評価し、積極性の高い学生には補点を与える。
英	In order to grasp the extent of comprehension for each lecture, multiple reports, which are usually four times, will be imposed. Furthermore, a term-end exam will be also conducted to evaluate the final understanding on theory of plasticity. Weight in the

留意事項等 Point to consider	
日	講義は原則として対面形式で実施する。資料の配布等に Moodle を利用することがある。 学習・教育目標 B(3)(a)に対応する科目であり、達成度評価の対象である。
英	This course is ordinary opened in lecture room only. Moodle system is often used for distributing materials related to lectures and so on. Study and education target B(3)(a).