## 2025 年度シラバス

科目分類/Subject Cat	1分類/Subject Categories		
学部等/Faculty	学部等/Faculty /大学院工芸科学研究科(博士後期課程):		/有:/Available
	/Graduate School of Science and		
	Technology (Doctoral Programs)		
学域等/Field	/設計工学域 : /Academic Field of	年次/Year	/1~3年次:/1st through 3rd
	Engineering Design		Year
課程等/Program	/設計工学専攻 : /Doctoral Program of	学期/Semester	/第3クォータ:/Third quarter
	Engineering Design		
分類/Category	/授業科目:/Courses	曜日時限/Day & Period	/月 5/木 5 : /Mon.5/Thu.5

科目情報/Course Info	rmation				
時間割番号	82111501				
/Timetable Number					
科目番号	82160024				
/Course Number					
単位数/Credits	2				
授業形態	講義:Lecture				
/Course Type					
クラス/Class					
授業科目名	機械材料加工論:Manufacturing Processes for Engineering Materials				
/Course Title					
担当教員名	/江頭 快/飯塚 高志/山口 桂司:EGASHIRA Kai/IIZUKA Takashi/YAMAGUCHI Keishi				
/ Instructor(s)					
その他/Other	インターンシップ実施科	国際科学技術	コース提供	PBL 実施科目 Project	DX 活用科目
	目 Internship	科目 IGP		Based Learning	ICT Usage in Learning
		C	)		
	実務経験のある教員によ				
	る科目				
	Practical Teacher				
科目ナンバリング	D_ED7432				
/Numbering Code					

## 授業の目的・概要 Objectives and Outline of the Course

- 日 (1)材料の強度と関連する塑性加工、特に板材成形のトピックに関する講義およびディスカッションを行う.
  - (2)切削加工,研削加工,研磨加工に関する講義およびディスカッションを行う.
  - (3)材料除去加工プロセスについて述べる. 特に微細加工及び特殊加工に関して述べる.
- 英 (1) Review and discussion about recent topics on metal-forming, especially on sheet metal forming, are conducted in relation to strength of material.
  - (2) Recent topics on cutting, grinding and polishing process are reviewed and discussed.
  - (3) Material removal processes are reviewed. Micromachining and non-conventional machining are addressed.

学習	学習の到達目標 Learning Objectives			
日	塑性加工と材料強度の関連を理解する。			
	切削・研削・研磨加工を理解する。			
	材料除去加工プロセスを理解する。			
英	Understanding relations between material strength and metal forming			
	Understanding cutting, grinding, and polishing			
	Understanding material removal processes			

学習	引目標の達成度の評価基準 / Fulfillment of Course Goals(JABEE 関連科目のみ)
日	
英	

授業	計画項	恒 Course Plan	
No.		項目 Topics	内容 Content
1	日	塑性加工における材料強度	塑性加工分野における強度関連のトピック(1)
		(1)	
	英	Ideas of Material Strength in	Presentation using research papers on material strength in metal forming and
		Metal Forming (1)	discussion about them
2	B	塑性加工における材料強度	塑性加工分野における強度関連のトピック(2)
	<del>-1,1-</del>	(2)	
	英	Ideas of Material Strength in Metal Forming (2)	Presentation using research papers on material strength in metal forming and discussion about them
3	日	塑性加工における材料強度	塑性加工分野における強度関連のトピック (3)
3	П	(3)	至江加工力封にもいる成及民産の「モブブ(3)
	英	Ideas of Material Strength in	Presentation using research papers on material strength in metal forming and
		Metal Forming (3)	discussion about them
4	日	塑性加工における材料強度	塑性加工分野における強度関連のトピック(4)
		(4)	
	英	Ideas of Material Strength in	Presentation using research papers on material strength in metal forming and
		Metal Forming (4)	discussion about them
5	日	塑性加工における材料強度	塑性加工分野における強度関連のトピック (5)
		(5)	
	英	Ideas of Material Strength in	Ideas of Material Strength in Metal Forming (5)
		Metal Forming (5)	
6	日	切削・研削・研磨加工(1)	切削加工について 
	英	Cutting, Grinding, Polishing	Cutting technique
7		(1)	TRIVILLE TIP ALL TO (1)
7	日	切削・研削・研磨加工(2)	研削加工について(1)
	英	Cutting, Grinding, Polishing (2)	Grinding technique (1)
8	日	切削・研削・研磨加工(3)	研削加工について(2)
O	英	Cutting, Grinding, Polishing	Grinding technique (2)
		(3)	armaing toorinique (2)
9	日	切削・研削・研磨加工(4)	研磨加工について(1)
	英	Cutting, Grinding, Polishing	Polishing technique (1)
		(4)	
10	日	切削・研削・研磨加工(5)	研磨加工について(2)
	英	Cutting, Grinding, Polishing	Polishing technique (2)
		(5)	
11	日	材料除去加工プロセス(1)	特殊加工について(1)
	英	Material removal processes	Non-conventional machining (1)
		(1)	
12	日 +	材料除去加工プロセス(2)	特殊加工について (2)
	英	Material removal processes	Non-conventional machining (2)
13	日	(2) 材料除去加工プロセス (3)	微細加工について(1)
13	英	Material removal processes	Micromachining (1)
	~	(3)	Milotottiaottitiilis (1)
14	日	材料除去加工プロセス(4)	微細加工について(2)
	 英	Material removal processes	Micromachining (2)
		(4)	
15	日	材料除去加工プロセス(5)	微細加工について (3)
	英	Material removal processes	Micromachining (3)
		(5)	
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

履修	§条件 Prerequisite(s)
日	
英	

授業	時間外学習(予習・復習等)
Req	uired study time, Preparation and review
日	-
英	-

1/1	教科	書/参考書 Textbooks/Reference Books
ı		講義中に指示する
	英	Will be shown in the orientation

	成績	評価の方法及び基準 Grading Policy
日 レポート等により評価する		レポート等により評価する
Γ	英	Grades are evaluated based on reports and others

留意	意事項等 Point to consider		
日	「成形限界設計論」「応用機械工学」「先端材料加工学」(博士前期課程)を履修していることが望ましい. 授業実施形態につい		
	ては Moodle を参考のこと.		
英	Recommended that the courses of Metal Forming Limit and Design, Applied Machining Processes, and Advanced Materials		
	Processing Technology (master program) have been taken. Refer to Moodle for information on the class format		